

# Predstavitev robnega lepilnega stroja Streamer 1057, Holz-Her v delovanju:



## Lastnosti stroja

Izvelčna podporna proga:  
možnost izvleka 600 mm

Debelina robnih trakov:  
iz koluta: 0,4–3 mm  
pasovi: do 6 mm

Največja višina robnih trakov: 65 mm

Debelina obdelovancev: do 60 mm

Širina obdelovancev: min. 65 mm

Dolžina obdelovancev: min. 180 mm

Podajalna hitrost: 10 m/min,  
brezstopenjsko

Premična in vrtljiva upravljalna plošča

**Predrezkar FG201:**

2 rezkalna motorja vključno z  
2 diamantnima rezkalnima glavama,  
delovna višina 60 mm

**Avtomatski zalogovnik 1903:**

- avtomatsko dodajanje robnih trakov v pasovih, kapaciteta 40 mm
- robni trakovi iz role do 3 mm, krožna plošča  $\varnothing$  820 mm

**Lepilna enota GluJet GJ301, automatic (2,3 kW, 50 Hz):**

avtomatska nastavitve višine lepila (tipalni čevlji)

**Pritisna skupina 1912-3, pnevmatska:**  
tri pritiska kolesa, prvo gnano s časovno pnevmatsko regulacijo, drugi dve prosto-tekoči, konični kolesi

**Čelilne žage 1918 pnevmatske:**  
višina žaganja do 60 mm

**Večfunkcijski rezkar FR201, R = 2 mm:**  
za rezkanje zgornjega in spodnjega roba

## Glu Jet Hybrid technology

- možnost obdelave EVA in PUR lepil
- možnost uporabe lepila v obliki granulata in patronov
- možnost uporabe lepila različnih barv
- nanost lepila preko tehnike s šobo
- čas segrevanja lepila na delovno temperaturo je 3 min
- regulacija pritiska glavnega cilindra za nanos lepila
- avtomatski izklop temperature po določenem času neuporabe
- vključno z jaškom za patrone
- vključno z jaškom za granulata

**Kopirni rezkar 1832:**

- za zaokroževanje – obdelavo vogalov
- vključno z diamantnim rezkarjem; delovna višina 60 mm

**Profilna strgala 1929:**

- minimalna debelina obdelovanca = 12 mm
- z 2 nosilcema za nože, vključno z izmenljivima reziloma R = 2 mm,
- z 2 številčnicama za nastavitve bočnega vodila in čistilnima pločevinama

**Ploskovna strgala 1964**

Blažič  
**PUR lepila**

## Na Hišnem sejmu:

- Testiranje robnega lepljenja ABS in akrilnih robnih trakov
- Testiranje poliuretanskih lepil Technomelt Dorus HKP 26 PUR in Technomelt PUR 270/7 G

Dimpex lesnoobdelovalni stroji d.o.o.

Zgornje Bitnje 284, 4209 Žabnica

T: 04/231 91 90

F: 04/231 91 91

info@dimpex.si

www.dimpex.si

**Dimpex**  
Lesnoobdelovalni stroji

*Za najboljše mizarje najboljši stroji!*